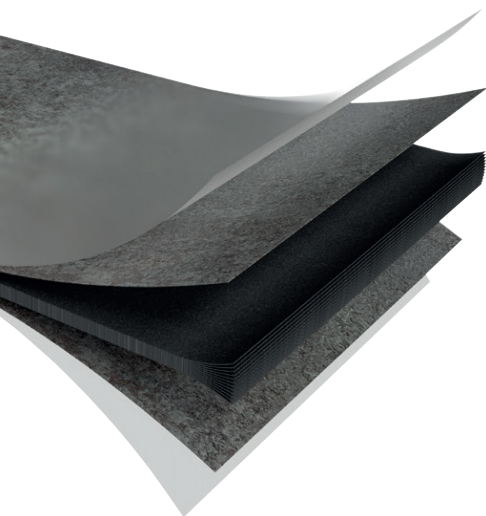


STRATIFIÉ COMPACT HPL EXTRÊME RESISTANCE

REYSITOP®

EXTREMELY HARD-WEARING COMPACT HPL



Hygiène - Hygienic



Nettoyage facile
Easy to clean



Apte au contact alimentaire
Suitable for food contact



Antibactérien
Antibacterial



Imputrescible
Rotproof

Haute résistance - Highly resistant to

SURFACE+

Surface testée au-delà des exigences normatives (EN438) à l'usure, aux chocs et à la chaleur*
Surface tested beyond the normative requirements (EN438) for wear, impact and heat.*



x2,5 Abrasion*
x2,5 Abrasion



x3 Chocs*
x3 Impact



Chaleur jusqu'à 210 °C*
Heat up to 210 °C

Résistance - Resistant to



Rayures
Scratches



Fissuration
Cracking



Usinable dans la masse
Machinable throughout its thickness



Produits chimiques
Chemical products

Matière haute résistance, dense & polyvalente

Panneau stratifié épais
SURFACE+

- Haute résistance SURFACE+, surface testée au-delà des exigences normatives : durabilité renforcée à l'usure, au choc et à la chaleur*
- Liberté des découpes, usinages astucieux (gravures, rainurages), finitions des chants variées (chanfrein, arrondi, biseau...)

- 2 faces décoratives
- Rapidité de pose
- Nettoyage rapide et facile (surface non poreuse)
- Noyau Extra Noir
- Autoportant (≥ 8 mm)
- Tous les décors Reysitop® sont disponibles en stratifié Polyrey HPL® (sans SURFACE+)

Hard-wearing, dense and multi-purpose material

SURFACE+
thick laminate panel

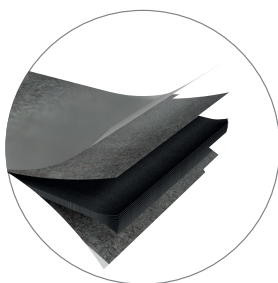
- Hard-wearing SURFACE+, surface tested beyond the normative requirements: enhanced resistance to wear, impact and heat*
- Different cut-outs, clever machining (engraving, grooves), varied edging finishes (chamfered, rounded, or bevelled edge.)

- 2 decorative sides
- Quick to install
- Non-porous surface makes it quick and easy to clean
- Extra Black core
- Self-supporting (≥ 8 mm)
- All Reysitop® decors are available in Polyrey HPL® (without SURFACE+)

* Usure : jusqu'à 400 tours contre 150 tours au Taber Abraser exigence minimum selon la norme EN438-4.
Choc : jusqu'à 500g à 2m de haut contre 0,6m pour les épaisseurs 10 et 12,5mm, exigence minimum selon la norme ISO 13894-2.
Chaleur : jusqu'à 210°C pendant 10 min, sans décoloration, ni déformation selon la norme EN438.
Wear: up to 400 cycles, compared to 150 cycles with a Taber Abraser, minimum requirement according to the EN438-4 standard.
Impact: up to 500 g at a height of 0.6 m for thicknesses of 10 and 12.5 mm, minimum requirement according to the ISO 13894-2 standard.
Heat: Up to 210°C for 10 mins, with no discolouration or deformation in accordance with the EN438 standard.

Noyau
Core

1

Extra Noir - *Extra Black*Structures
Finishes

3

12 Décors
Decors

Formats & applications

Sizes & applications

FORMATS : 307 x 64 cm • 307 x 132 cm**ÉPAISSEURS :**Application crédence,
porte/tiroir de caisson, mobilier
6 • 8 mmTable, plan de travail, comptoir, jambage
10 • 12,5 mm**SIZES :** 307 x 64 cm • 307 x 132 cm**THICKNESSES :**For splashbacks,
cabinet door/drawer, furniture
6 • 8 mmTables, worktops, countertops, legs, etc.
10 • 12,5 mm

Labels

Labels



Avis de l'expert

The expert's advice

APPLICATION PLAN DE TRAVAIL

Utilisé en tant que plan de travail, Reysitop® permet la réalisation d'un égoutoir usiné dans la masse et l'intégration d'un évier sous plan. Pour plus d'informations, consulter la fiche de mise en œuvre Plan de travail & Crédence.

PRÉCAUTION D'USAGE ET D'ENTRETIEN

Pour plus de détails, consultez la fiche précautions d'usage & d'entretien téléchargeable sur le site polyrey.com.

AS A WORKTOP

Used for worktops, Reysitop® lets you create machined drainer boards and undermount sinks. For more information, please refer to the installation guide for worktops and splashbacks.

PRECAUTIONS FOR USE & MAINTENANCE

For more details, please refer to the Precautions for Use & Maintenance, which are available to download from www.polyrey.com.

* Tous nos produits peuvent être certifiés PEFC™ (10-34-97) ou FSC® CW (C068151), sur demande selon certification de nos approvisionnements.
All of our products can be PEFC™(10-34-97) or FSC® CW (C068151) certified, on request, depending on our supplier's certifications.



	QUALITÉ NOYAU		Standard
	STRUCTURES		ROCHE – GRANIT – LINIMAT
	ÉPAISSEUR		6 - 8 - 10 - 12,5 mm
	TYPE NORMALISÉ		CGS
CARACTÉRISTIQUES	NORME	UNITÉ	
Propriétés physiques et dimensionnelles			
Masse volumique	EN ISO 1183-1	kg/m3	≥ 1,35
Tolérance sur épaisseur	EN 438-2-5	mm	6 mm : ± 0,40 / 8-10 mm : ± 0,50 / 12,5 mm : ± 0,60
Tolérance sur longueur et largeur	EN 438-2-6	mm	- 0 / + 10
Tolérance sur rectitude des bords	EN 438-2-7	mm/m	≤ 1,5
Tolérance sur équerrage	EN 438-2-8	mm/m	≤ 1,5
Tolérance sur planéité	EN 438-2-9	mm/m	6-8 mm : ≤ 5,0 10-12,5 mm : ≤ 3,0
Stabilité dimensionnelle à température élevée			
• Sens longitudinal	EN 438-2-17	%	6-8-10-12,5 mm : ≤ 0,30
• Sens transversal			6-8-10-12,5 mm : ≤ 0,60
Propriétés mécaniques			
Module de flexion	ISO 178	MPa	≥ 9000
Résistance en flexion	ISO 178	MPa	≥ 80
Résistance en traction	ISO R527	MPa	≥ 60
Résistance à l'eau bouillante			
• Augmentation de la masse	EN 438-2-12	%	≤ 2
• Augmentation d'épaisseur		%	≤ 2
• Aspect		Classe ^(a)	≥ 4
SURFACE+ Résistance au choc			
• bille de 324g (hauteur de chute pour un diamètre d'empreinte ≤ 10 mm)	EN 438-2-21	mm	6-8 mm ≥ 1,80m (exigences compact selon EN438-4)
• bille de 500g (hauteur de chute pour un diamètre d'empreinte ≤ 10 mm)			10-12,5 mm ≥ 2,00m (exigences compact selon EN438-4)
Résistance aux craquelures	EN 438-2-24	Classe	≥ 4 ^(c)
Propriétés de surface			
Défauts de surface			
• Ponctuels	EN 438-2-4	mm²/m²	≤ 1
• Linéaires			≤ 10
SURFACE+ Résistance à l'usure (point initial)	EN 438-2-10	Nb. de tours	≥ 400
Résistance à la rayure Martindale - 160 trs (Scotch Brite™)	non normalisé	Classe ^(a)	≥ 4 à 5
Abrasimètre R&D - 3000 passages (laine d'acier)	non normalisé	Classe ^(a)	≥ 4
Résistance à la vapeur d'eau	EN 438-2-14	Classe ^(a)	≥ 4
SURFACE+ Résistance à la chaleur sèche 210 °C (pendant 10 min.)	EN 438-2-16	Classe ^(a)	≥ 4
Résistance à la chaleur humide	EN 12721	Classe ^(a)	≥ 4
Résistance aux rayures	EN 438-2-25	Degré ^(b)	≥ 3
Résistance aux tâches			
• Groupes 1 & 2	EN 438-2-26	Classe ^(a)	≥ 5
• Groupe 3			≥ 4
Solidité couleur à la lumière artificielle	EN 438-2-27	Echelle des gris	4 à 5
Résistance aux brûlures de cigarettes	EN 438-2-30 (2005)	Classe ^(a)	≥ 3
Comportement au feu			
Réaction au feu	EN 13501-1	Euroclasse	< 8 mm : D, s2 - d0 / ≥ 8 mm : C, s1 - d0
Pouvoir calorifique supérieur	EN ISO 1716	MJ/kg	18 - 20
Qualités sanitaires et environnementales			
Contact alimentaire	EN 13130-1	-	Apte
Dégagement de formaldéhyde	EN 717-2	Classement	E1
Émissions de substances volatiles	ISO 16000-9	Classement	A
	UL 2818		GREENGUARD GOLD
Comportement antibactérien	JIS Z 2801	Réduction en %	> 99,9

CGS : Compact standard

^(a) Classe : 1 = Dégénération de la surface. 2 = Changement important d'aspect. 3 = Changement modéré. 4 = Faible changement visible sous certains angles. 5 = Aucun changement.^(b) Degré : 2 = rayures continues à 2N ; 3 = rayures continues à 4N ; 4 = rayures continues à 6N ; 5 = rayures continues >6N.^(c) Surface inchangée, avec légères craquelures capillaires sur le noyau, visibles à l'œil nu.



	CORE QUALITY		Standard
	FINISHES		ROCHE – GRANIT – LINIMAT
	THICKNESS		6 - 8 -10 - 12,5 mm
	CLASSIFICATION		CGS
CHARACTERISTICS	STANDARD	UNITS	
Physical and dimensional properties			
Density	EN ISO 1183-1	kg/m3	≥ 1,35
Thickness tolerance	EN 438-2-5	mm	6 mm : ± 0,40 / 8-10 mm : ± 0,50 / 12,5 mm : ± 0,60
Length and width tolerance	EN 438-2-6	mm	- 0 / + 10
Straightness tolerance	EN 438-2-7	mm/m	≤ 1,5
Squareness tolerance	EN 438-2-8	mm/m	≤ 1,5
Flatness tolerance	EN 438-2-9	mm/m	6-8 mm : ≤ 5,0 10-12,5 mm : ≤ 3,0
Dimensional stability at high temperature			
• Longitudinal	EN 438-2-17	%	6-8-10-12,5 mm : ≤ 0,30
• Transverse			6-8-10-12,5 mm : ≤ 0,60
Mechanical properties			
Modulus of elasticity	ISO 178	MPa	≥ 9000
Bending strength	ISO 178	MPa	≥ 80
Surface cohesion	ISO R527	MPa	≥ 60
Resistance to boiling water			
• Mass increase	EN 438-2-12	%	≤ 2
• Thickness increase		%	≤ 2
• Appearance		Class ^(a)	≥ 4
SURFACE+ Impact resistance			
• 324 g ball (drop height for ≤ 10 mm diameter imprint)	EN 438-2-21	mm	6-8 mm ≥ 1,80m Compact requirements depending (EN438-4)
• 500 g ball (drop height for ≤ 10 mm diameter imprint)			10-12,5 mm ≥ 2,00m Compact requirements depending (EN438-4)
Resistance to cracking	EN 438-2-24	Class	≥ 4 ^(c)
Surface properties			
Surface defects			
• Spots	EN 438-2-4	mm²/m²	≤ 1
• Linear			≤ 10
SURFACE+ Abrasion resistance (initial point)	EN 438-2-10	Nb of revolutions	≥ 400
Martindale scratch resistance - 160 trs (Scotch Brite™)	not standardised	Class ^(a)	≥ 4 à 5
R&D abrasimeter - 3,000 passes (steel wool)	not standardised	Class ^(a)	≥ 4
Resistance to steam	EN 438-2-14	Class ^(a)	≥ 4
SURFACE+ Dry heat resistance 210°C (for 10 minutes)	EN 438-2-16	Class ^(a)	≥ 4
Damp heat resistance	EN 12721	Class ^(a)	≥ 4
Scratch resistance	EN 438-2-25	Grade ^(b)	≥ 3
Stain Resistance			
• Groups 1 & 2	EN 438-2-26	Class ^(a)	≥ 5
• Group 3			≥ 4
Colour fastness under artificial light	EN 438-2-27	Greyscale	4 à 5
Resistance to cigarette burns	EN 438-2-30 (2005)	Class ^(a)	≥ 3
Fire performance			
Fire rating	EN 13501-1	Euroclass	< 8 mm : D, s2 - d0 / ≥ 8 mm : C, s1 - d0
Calorific value	EN ISO 1716	MJ/kg	18 - 20
Health and environmental characteristics			
Food safe	EN 13130-1		Yes
Formaldehyde emission	EN 717-2	Classification	E1
Volatile organic compounds (VOC) emission	ISO 16000-9	Classification	A
	UL 2818		GREENGUARD GOLD
Antibacterial properties	JIS Z 2801	% Réduction	> 99,9

CGS : Compact standard

^(a) Class: 1 = Surface damage. 2 = Severe aspect alteration. 3 = Moderate change. 4 = Slight change visible from certain angles. 5 = No change.^(b) Degree: 2 = continuous scratches at 2N. 3 = continuous scratches at 4N. 4 = continuous scratches at 6N. 5 = continuous scratches > 6N.^(c) Surface unchanged, with moderate cracks to the core visible to the naked eye.