

FRA

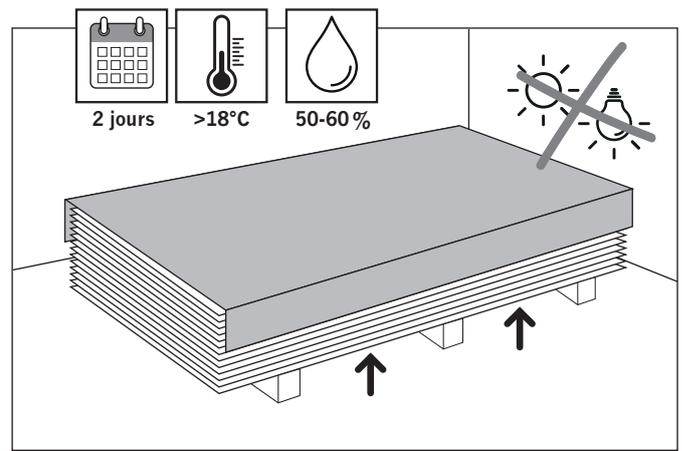
INSTRUCTIONS DE COLLAGE

Shinnoki laminate est une feuille de placage jointé et pressée sur un papier qui a été imprégné d'une résine phénolique. Shinnoki laminate peut être collé sur n'importe quel type de supports en bois et est donc très approprié pour la fabrication de portes ou d'autres composants de meubles. Il n'est pas recommandé de coller Shinnoki laminate sur du bois massif. Shinnoki laminate est légèrement cintrable et peut donc être utilisé pour décorer de grandes arches. Postformation n'est pas possible. Rayon maximum = 50mm.



Stockage

Il est conseillé de conserver Shinnoki laminate dans un endroit sec avec une température constante d'au moins 18° C et de maintenir une humidité relative constante entre 50% et 60%. Les produits doivent être acclimatés pendant 2 jours avant le traitement. Nous recommandons de stocker Shinnoki laminate horizontalement, face à face. Évitez le contact direct avec le sol. La couche supérieure de Shinnoki laminate est en placage de bois véritable, susceptible de se décolorer au fil du temps. Par conséquent, toujours stockez Shinnoki laminate dans un endroit sombre ou couvrir les feuilles de sorte qu'ils ne soient pas exposés à la lumière. Parfois, les produits Shinnoki laminate sont livrés dans un emballage en carton (service de colis). Nous vous recommandons de retirer les feuilles le plus rapidement possible de cet emballage et de les stocker à plat comme décrit précédemment. Ainsi, des problèmes avec le traitement des stratifiés sont évités. Lors de la manipulation des produits Shinnoki laminate prenez garde aux arêtes vives et portez toujours les feuilles à 2 personnes. Portez des gants pour éviter des blessures de coupe.



Application

Appliquez toujours des stratifiés Shinnoki laminate sur les deux côtés afin d'assurer une bonne stabilité. Il est possible d'utiliser un autre type de support qui correspond aux caractéristiques des stratifiés Shinnoki laminate. Dans ce cas toute responsabilité du fabricant expire. Dans tous les cas, il est recommandé de tester l'adhérence et la stabilité avant de passer à la production complète.

Collage

Dans les stratifiés, la colle, les supports et les produits de finition Shinnoki laminate doivent être stockés dans la même zone ou au moins à la même température et à l'humidité pendant au moins 48 heures. La température recommandée est d'au moins 18° C et l'humidité relative est comprise entre 50% et 60%. Si ces paramètres ne sont pas respectés, cela peut conduire à des crêtes entre les stratifiés Shinnoki laminate et le substrat.

Les Shinnoki laminate peuvent être collés manuellement avec de la colle de contact ou dans une presse (chaude = 70° C max. ou froide). Il faut toujours suivre les instructions du fabricant de la colle. Lors de l'utilisation d'un pistolet pulvérisateur, il est recommandé de pulvériser plusieurs couches minces au lieu d'une couche épaisse sur les stratifiés Shinnoki laminate et le support, avec le temps d'attente nécessaire entre les différentes couches. Si le collage est effectué par une presse (chaude = 70° C max. ou froide), il est recommandé d'utiliser une colle PVAC.

Avant d'appliquer la colle, assurez-vous que toutes les surfaces sont exemptes de graisse, de poussière et d'autres saletés. La surface peut être nettoyée efficacement par l'alcool éthylique dénaturé. Pour la colle de contact, il est important que la colle soit appliquée sur les deux surfaces. Si vous utilisez une spatule à colle, appliquez la colle sur une surface perpendiculaire à l'autre. (Fig 1)

Le pressage

Commencez à appuyer à partir du milieu (ne jamais commencer par les côtés). Une fois que les deux surfaces sont en contact, elles peuvent être correctement pressées en utilisant un rouleau avec deux poignées. Utilisez le poids corporel pour une pression maximale. (Fig 2)

N'utilisez jamais un marteau et un bloc ou des rouleaux avec une seule poignée! (Fig 3)

Quand on utilise une presse il faut mettre une pression entre 2 et 5 kg/cm² pour obtenir un collage correcte.

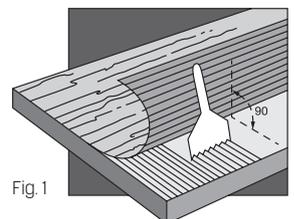


Fig. 1

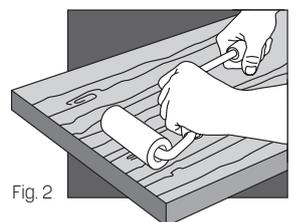


Fig. 2

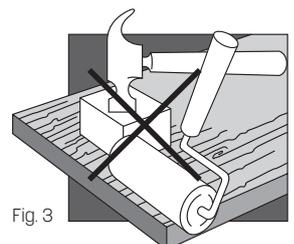


Fig. 3